

Общество с ограниченной ответственностью
«Инженерный Технологический Сервис»

628600, Россия, ХМАО-ЮГРА, Тюменская обл., г. Нижневартовск, ул. Кузоваткина д.5,
строение 2. ИНН 8603170350, КПП 860301001
Тел./ факс: (8-3466)491054; 491053; e-mail: info.nv@intes-llc.com

Исх. № 1452
от 22.11.18 г.
на Вх. № _____
от ____ . ____ . ____

Руководителю предприятия

*Приглашение для участия в тендере с целью определения претендентов на поставку
перемешивателей, для производственных нужд ООО «ИНТЕС» в 2019 г.*

Уважаемые господа! ООО «ИНТЕС» приглашает Вас принять участие в тендере на поставку перемешивателей, согласно техническому заданию (Приложение № 1), в количестве 8 шт.

1. Условия тендера:

- 1.1. Оплата не ранее 60, но не позднее 90 календарных дней;
- 1.2. Доставка продукции до склада Покупателя, расположенного по адресу: ХМАО-Югра, г. Нижневартовск, Северный промышленный узел, 12 км Самотлорской дороги, улица 4ПС, № 16а.
- 1.3. Транспортные расходы включены в стоимость продукции;
- 1.4. Готовность подписать договор в редакции ООО «ИНТЕС» (прилагается).

2. Необходимые документы (с подписью руководителя и печатью предприятия):

- 2.1. Коммерческое предложение;
- 2.2. Карточка предприятия;
- 2.3. Копия бухгалтерского баланса предприятия;
- 2.4. Справка о налоговой задолженности.

В случае Вашей заинтересованности, прошу Вас в срок до 10.12.2018 г. (включительно), направить необходимый пакет документов на имя Председателя тендерной комиссии ООО «ИНТЕС» Яны Владиславовны Дульцевой.

Почтовый адрес	628624, Тюменская область, ХМАО-Югра, г. Нижневартовск, ул. Дружбы народов, 34А, а/я 416
Телефон/Факс	(3466) 49-10-54 (доб. 141)
Электронный адрес	rud_vv@intes-llc.com

При возникновении вопросов, Вы можете связаться со специалистами ООО «ИНТЕС»:
По тендерной процедуре: Рудь Виктория Валерьевна – начальник ОМТС, тел: +7 (912) 930-9626;

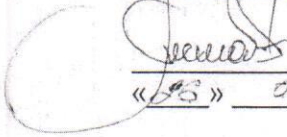
По техническим характеристикам: Дранишников Владимир Юрьевич – главный механик,
тел.: (3466) 49-10-54 (доб. 121), +7 (919) 536-5864.

Председатель тендерной комиссии

Я.В. Дульцева

Исполнитель:
Начальник ОМТС
В.В. Рудь
(912) 930-96-26

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ООО «ИНТЕС»


А.С.Пестов
«03» 03 2018г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

ПЕРЕМЕШИВАТЕЛЬ ЛОПАСТНОЙ ПБРТ-55-ГК-1500-22-900 TURBO УХЛ2

2018г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

ПЕРЕМЕШИВАТЕЛЬ ЛОПАСТНОЙ ПБРТ-55-ГК-1500-22-900 TURBO УХЛ2

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Перемешиватель предназначен для перемешивания применяемых при бурении скважин буровых растворов и технологических жидкостей в накопительных ёмкостях с целью предотвращения отстоя.

2. КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

Данное оборудование может применяться в климатических условиях У категория 1, согласно ГОСТ 15150-69 (от -45°C до +45 °C).

3. СОСТАВ

Перемешиватель состоит из следующих основных частей рис.1:

- мотор-редуктор 1;
- рама 2;
- полумуфта;
- мешалка 4 Дм – 900 мм;
- крепежные элементы 5-8.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (условные)

Диаметр лопасти, мм.....	900
Электродвигатель.....	во взрывозащищенном исполнении
- мощность не менее, кВт.....	5,5
- напряжение, В.....	380
- частота вращения, об/мин.....	1500
Частота вращения лопасти, об/мин.....	66
Энергопотребление двигателей, В.....	380
Частота, Гц.....	50
Габаритные размеры, мм	
- длина, мм.....	1200
- ширина, мм.....	352
- высота, мм не более.....	2540
- длина вала, мм (Lв – рис.1)	2000
- масса, кг не более	240

5. ОПИСАНИЕ

Мотор-редуктор представляет собой конструктивно объединенные электродвигатель и волновой редуктор с промежуточными звеньями. Мотор-редуктор предназначен для уменьшения угловой скорости и увеличения крутящего момента на выходном звене относительно входного.

Рама представляет собой металлоконструкцию, посредством которой производится крепление изделия к рабочей емкости.

Полумуфта и вал представляют собой конструктивные элементы, участвующие в передаче крутящего момента с выходного вала мотора-редуктора на мешалку.

Мешалка является рабочим органом изделия, и предназначена для создания осевого гидравлического потока жидкости.

6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Согласно пункта № 3;
2. ЗИП на 1 год эксплуатации;
3. Документация согласно пункта № 7.3.

7. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Поставщик обеспечивает доставку, включая упаковку и подготовку оборудования к перевозке до пункта назначения.

Поставщик гарантирует работу оборудования в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию и не менее 18 месяцев со дня отгрузки.

Срок хранения данного оборудования от даты изготовления до момента поставки не должен превышать 6 месяцев.

7.1 Покраска оборудования

Оборудование должно быть окрашено в синий цвет RAL 5017 «Traffic blue».

Оборудование должно быть защищено по первой системе покрытий (внешние поверхности подверженные воздействию атмосферных явлений), которая включает в себя следующие этапы:

<p>Подготовка Подготовка поверхности: Качество подготовки поверхности: Профиль поверхности: Закрепитель покрытия:</p>	<p>Обработка SA 2-1/2 в соответствии с ISO 8501-1 В соответствии с ISO 8502 (1-9) 50-70 микрон, средняя шероховатость, в соответствии с ISO 8503 Где необходимо, должен применяться закрепитель покрытия для поддержания качества обработки до применения грунтового покрытия</p>
<p>Грунтовка Материал покрытия: Цвет: Способ нанесения: Толщина сухой пленки (покрытия): Слой полос:</p>	<p>Двухкомпонентный эпоксидный клей, цинково-фосфатная грунтовка с высоким содержанием твердых частиц (International Intercure 200HS или аналог) Белый или песочный. В контрасте с цветом окончательного покрытия. В соответствии с требованиями производителя. Минимум 170 микрон. На все сварочные швы профилированные края покрытие наносить полосами</p>
<p>Окончательное покрытие Материал покрытия: Цвет: Способ нанесения: Толщина сухой пленки (покрытия):</p>	<p>Двухкомпонентный акриловый полиуретан с высоким блеском (International Interthane 990 или аналог). Синий цвет RAL 5017 «Traffic blue». В соответствии с требованиями производителя. Минимум 70 микрон.</p>

7.2 Требования к маркировке

Маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26828-86Е.
Перемешиватель должен иметь табличку, выполненную по ГОСТ 12971-67 в соответствии с требованиями ГОСТ 12969-67.

На табличке должно быть нанесено:

- наименование страны - производителя;
- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение, наименование;
- масса;
- заводской номер;
- месяц и год выпуска.

7.3 Документация

Документация должна быть составлена в соответствии с ГОСТ 2.601-95;

В комплект документов должно входить:

- Паспорта на все наименование оборудования (на русском языке в 2-х экз.)
- Руководство по эксплуатации на все наименование оборудования (на русском языке в 2-х экз.)
- Критерии выбраковки составляющих узлов на все наименование оборудования (на русском языке в 2-х экз.);
- Технологические карты по ремонту;
- Схема строповки на оборудование;
- Каталог запасных частей, входящих в состав на русском языке в 2-х экземплярах;
- По шаговое разборка-сборка оборудования на русском языке в 2-х экземплярах;
- Инструкция по монтажу-демонтажу и технологические карты ТО со схемами;
- Разрешительная документация - Декларация соответствия техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» утвержденная решением комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 № 823;
- Сертификат соответствия требованиям Государственных стандартов Российской Федерации в области промышленной безопасности, выданный сертификационным органом (организацией, имеющей лицензию на проведение сертификации технических устройств).

До момента поставки оборудования должны быть предоставлены сертификат и декларация заверены нотариально.

7.4 Гарантии поставщика

Поставщик должен гарантировать работу оборудования в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Изготовитель гарантирует безвозмездное устранение в кратчайший, технически возможный, срок дефектов, возникших по его вине и обнаруженных в течение гарантийного срока, а также замену деталей, вышедших из строя в течение этого срока.

Гарантийный срок не распространяется на быстроизнашивающиеся составные части (согласно ведомости ЗИП), срок службы которых менее указанного гарантийного срока.

Факты недоброкачества или некомплектности оборудования, а также выхода ее из строя должны быть удостоверены соответствующим актом, а в случае разногласий – также решением назначенной обеими сторонами технической экспертизы.

Гарантийный срок на комплектующие изделия должен соответствовать установленным стандартам или техническим условиям на эти изделия.


7.5 Требования надежности

Срок службы– не менее 7 лет.

Заказчик должен получить оборудование готовое к эксплуатации, не требующее дальнейших модификаций.

Составил:

Начальник ОГМ
ООО «ИНТЕС»


В.А. Дамбаев

Согласовано:

Зам. главного инженера
по обеспечению производства
ООО «ИНТЕС»


Д.В. Мыльников

Главный механик
ООО «ИНТЕС»


В.Ю. Дранишников

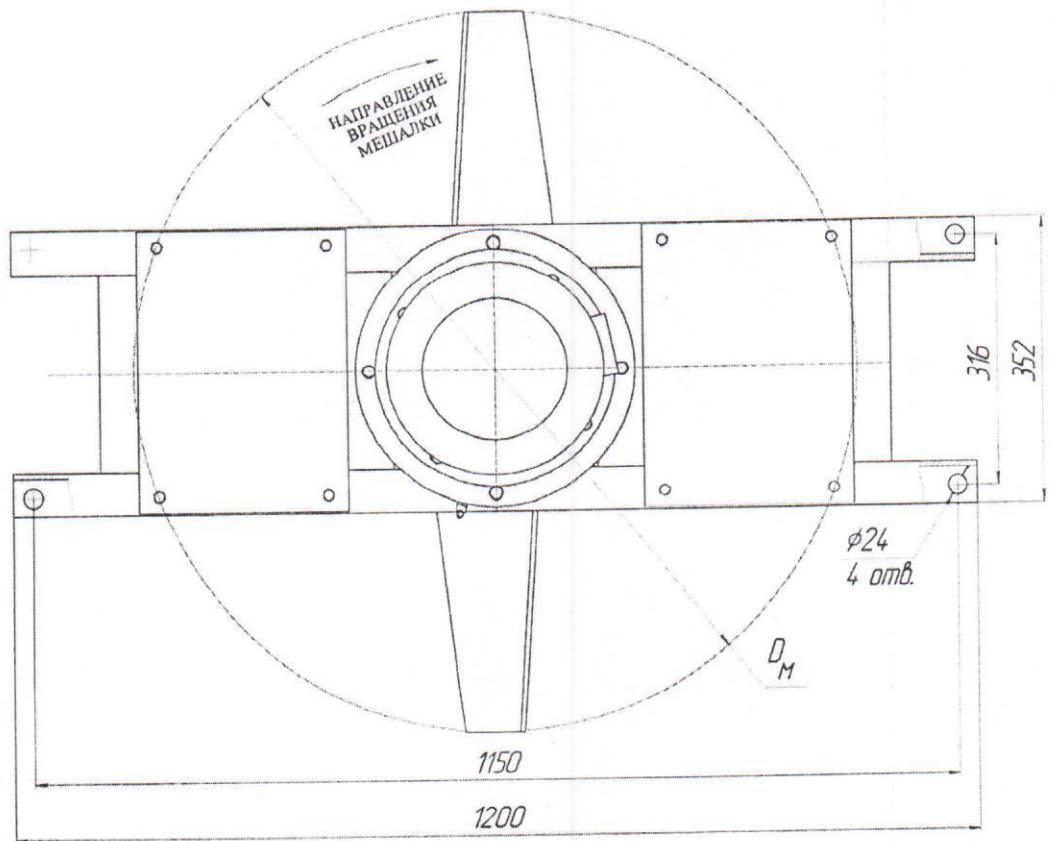
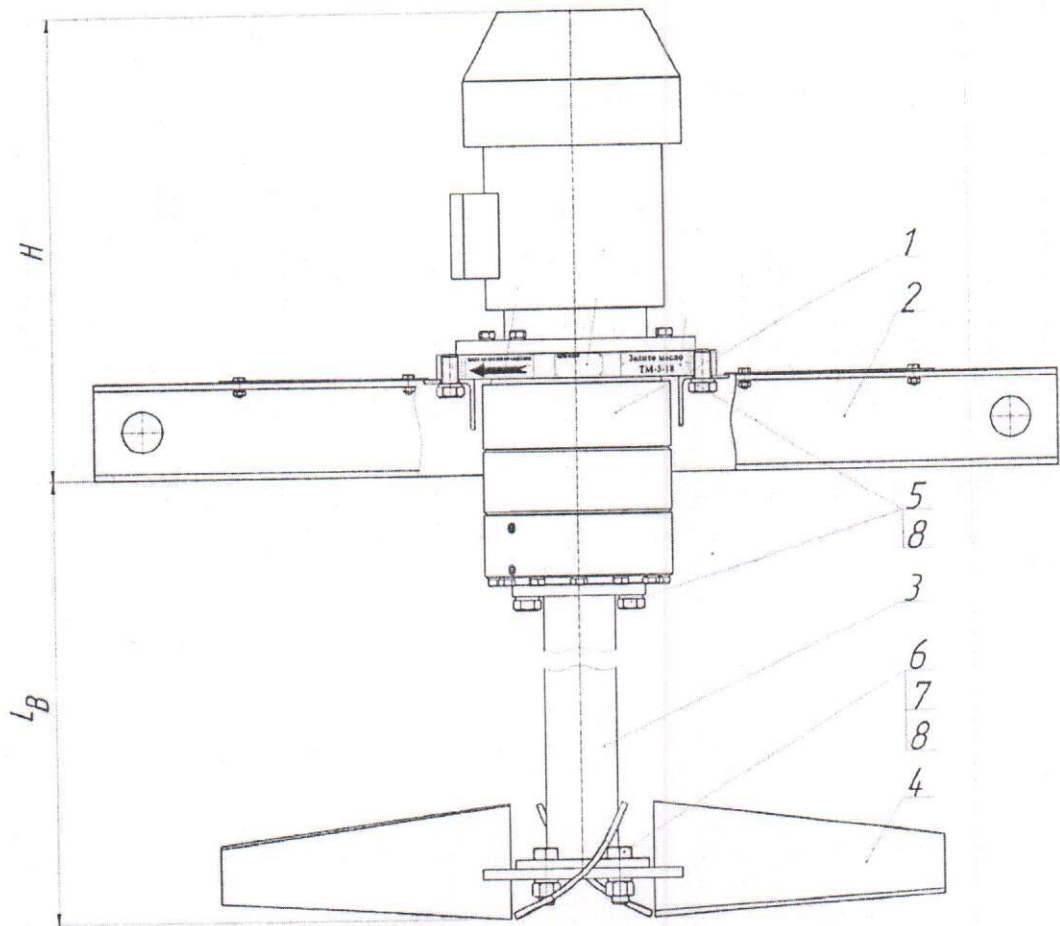


Рис. 1
 6