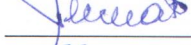


УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
ООО «ИНТЕС»


А.С. Пестов
« 28 » 10 2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на приобретение автоматической коробки перемены передач Allison M6620AR

Введение:

Автоматическая коробка перемены передач предназначена для передачи крутящего момента от двигателя внутреннего сгорания CAT C18 к суммирующему редуктору на мобильной буровой установке.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Модель АКПП – M6620AR;

Индикация уровня масла – визуальная (окно);

Управление выбором передачи – электронное;

Коробка должна быть новая, не восстановленная.

Комплектация АКПП должна полностью совпадать с комплектацией АКПП на рисунке 1 и перед поставкой согласовываться с покупателем в **обязательном** порядке.



Рис. 1 – Заводская табличка

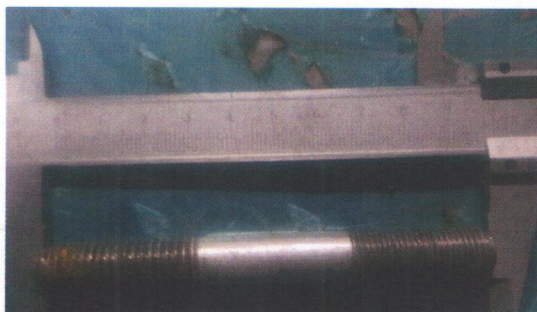


Рис. 2 – Шпилька L=100 мм

Комплект поставки должен включать монтажные комплектующие для установки на двигатель CATERPILLAR C18 и состоять из:

- 1) Болт кат. № 9409058 – 12 шт;
- 2) Болт с внутренним шестигранником 7/16-14UNC L=88 мм, Lрезьбы=35 мм – 12 шт;
- 3) Шпилька L=100 мм (7/16-14UNC Lрезьбы=33 мм + 7/16-20UNF Lрезьбы=33 мм) – 12 шт (Рис. 2);
- 4) Гайка 7/16-20UNF – 12 шт;
- 5) Прокладка кат. № 5181902 – 4 шт;
- 6) Муфта кат. № 6751516 – 1 шт;
- 7) Муфта кат. № 6750468 – 4 шт;
- 8) Болт кат. № 0S-1576 – 12 шт;
- 9) Втулка кат. № 7N-6114 – 1 шт.

2. Предоставляемая документация.

Комплект документов должен соответствовать требованиям ГОСТ 2.601-2013 и должно входить:

- Паспорт на русском языке в 2-х экземплярах (ГОСТ 2.601-2013).
- Сборочный чертеж оборудования.
- Каталог запасных частей входящих в состав на русском языке в 2-х экземплярах.
- Руководство по эксплуатации на русском языке в 2-х экземплярах.
- Схема строповки и транспортировки оборудования.
- Разрешительная документация - Декларация соответствия техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» утвержденная решением комиссии Таможенного союза от

18.10.2011 № 823 (ред. от 04.12.2012).

- Сертификаты на комплектующие детали.
- Сертификат соответствия требованиям Государственных стандартов Российской Федерации в области промышленной безопасности, выданный сертификационным органом (организацией имеющей лицензию на проведение сертификации технических устройств).

3. Общие требования.

Срок хранения оборудования от даты изготовления до момента поставки не должен превышать 6 месяцев.

Поставщик берет на себя гарантийные обязательства в течение 18 месяцев со дня отгрузки и 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию оборудования.

Изготовитель гарантирует безвозмездное устранение и замену в кратчайший, технически возможный срок, дефектов, возникших по его вине и обнаруженных в течение гарантийного срока.

Составил:
Начальник ОГМ



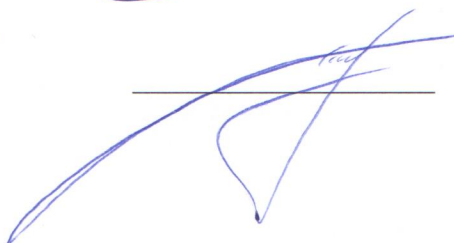
В.А. Дамбаев

Согласовано:
Главный механик



В.Ю. Дранишников

Заместитель технического
директора по обеспечению
производства



Д.В. Мыльников