



www.ulterra.com

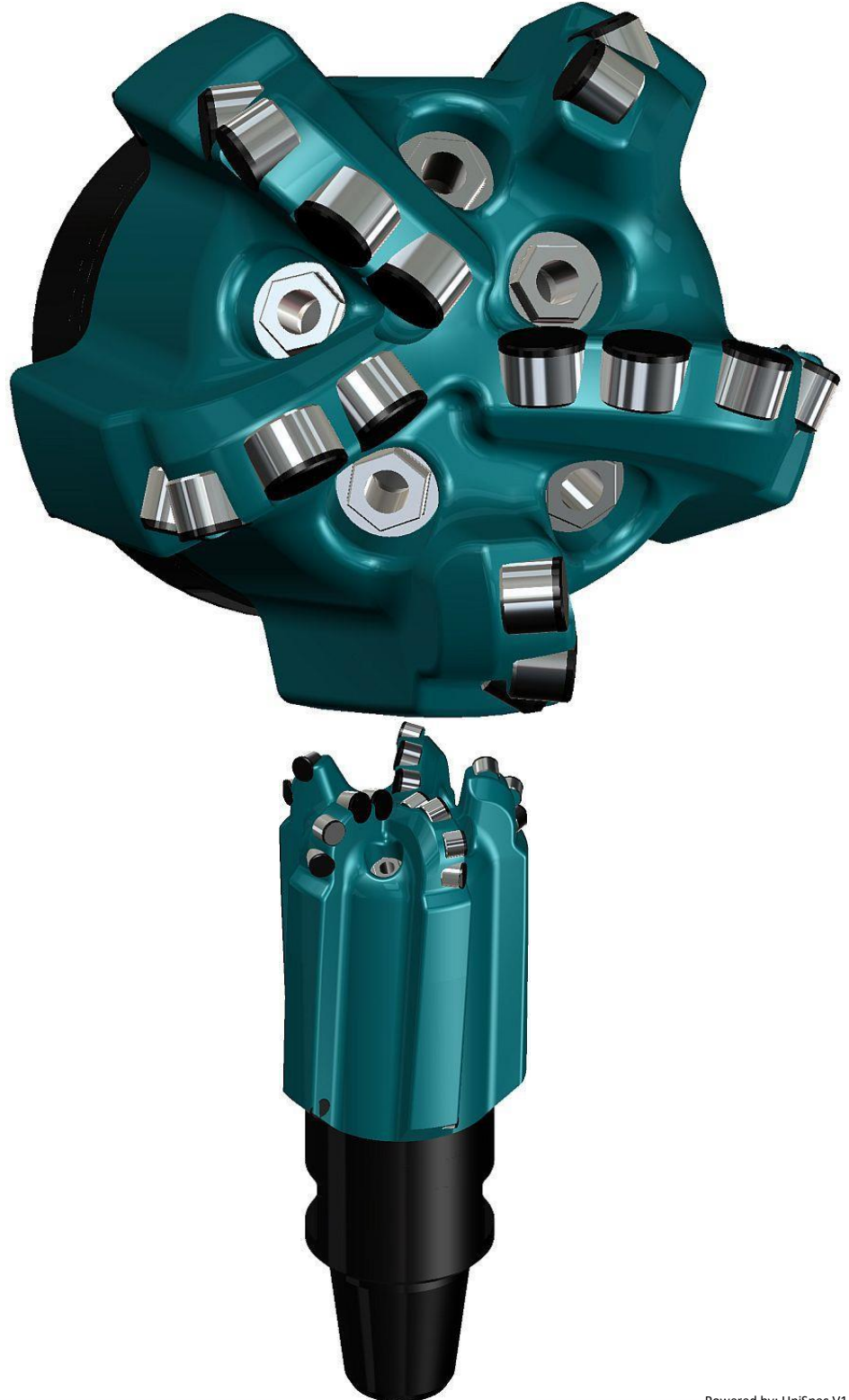
U516S

6,125" | 155,6 мм

Серийный Номер 54171

IADC S123

Кол-во резцов	23
Размер резцов	5/8 " / 16 мм
Кол-во лопастей	5
Кол-во основных резцов	13
Кол-во калибрующих резцов	10 (5 для обратной проработки)
Насадки / порты	5 (55 Series)
Длина калибрующей части	6,000" / 152,4 мм
Тип калибрующей части	TSD, PDC и тв.сплавное покрытие
Длина долота	13,06" / 331,6 мм
Общая площадь межлопастных каналов	8,49 кв.дюймов / 54,8 см ²
Присоединит. резьба	3-1/2" API Regular (3-88)
Тип доски отворота	960002
Частота вращения	Для бурения ротором или ВЗД
Макс. нагрузка на долото	До 11 тонн
Расход промывочной жидкости	12 – 28 л/сек
Момент наворота долота	8 500 – 9 400 Н*м
Опции	E – Удлиненная калибрующая часть U – Резцы обратной проработки



* Указанный спектр нагрузки на долото и количества оборотов представляет типичные параметры, но не являются оптимальными для обеспечения долговечной работы долота или снижения затрат на бурение. Не рекомендуется использовать одновременно максимальную нагрузку на долото с максимальным количеством оборотов

Powered by: UniSpec V1.00

When Every Run Counts™